

2021年度産業廃棄物処理施設の維持管理

1.戸次工場

①乾燥施設

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼炉温度	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○
煙の量及び色の確認	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺臭気	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ベルトコンベア点検	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
燃料・原料ホッパーの点検	○	○	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

燃焼炉点検✓耐火パネル補修実施

ベルトコンベア点検✓ベルト交換実施

燃料・原料ホッパーの点検✓原料ホッパーアソグ交換実施

②乾燥・混合施設

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
駆動部点検	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺臭気	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ベルトコンベア点検	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
燃料・原料ホッパーの点検	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

③乾燥・堆肥化施設(No.1～No.3)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
発酵温度	○	○	○		○	○	○	✓	✓	○	○	○
作動油漏洩の有無	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
脱臭装置内部洗浄	○	—	—	○	—	—	○	—	—	○	—	—
除塵タワ清掃	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
各駆動部動作確認	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

✓2号機発酵温度低下 添加材増量

2021年度産業廃棄物処理施設の維持管理

2.三重工場

⑤成型固化施設

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
成型機駆動部点検	○	○	✓	○	✓	✓	○	✓	✓	✓	○	○
ベルトコンベア点検	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
原料適正含水率の確認	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

成型機駆動部点検 ✓ ベアリング 他交換実施

⑥発酵施設

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
発酵温度の確認	○	✓	○	○	○	○	✓	○	○	○	○	○
攪拌装置駆動部確認	○	✓	○	○	✓	○	○	○	○	✓	○	○
ﾌﾞﾛｰｰ点検	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺臭気	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

発酵温度の確認 ✓ ・周辺臭気 ✓ 添加材・酵素増量実施 攪拌装置点検 ✓ ｻｰﾓｰ他交換 ﾌﾞﾛｰｰ点検 ✓ 部品交換実施

⑦セメント固化

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
固化槽亀裂等の確認	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺清掃の実施	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
周辺臭気	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

3.戸次工場/三重工場

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
場内清掃	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
重機の点検	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
建屋点検	○	○	○	○	○	○	✓	○	○	○	○	○

建屋点検 ✓ 屋根補修実施